

Intank-Rücklauffilter für Kompaktaggregate



Beschreibung

Die handelsüblichen Tankeinbau-Rücklauffilter können für diese Anwendungen nicht eingesetzt werden, da der dazu erforderliche Einbauraum nicht vorhanden ist.

Die Baureihe RTR dagegen wird im Tank unter Ölspiegel direkt in die Rücklaufleitung eingeschraubt. Der Elementwechsel erfolgt während des Service durch das für den Elektromotor benötigte Bohrloch.

In der hier beschriebenen Standardversion sind die Rücklauffilter geeignet für Mineralöle (HH-HL-HM-HR-HV-HG gemäß ISO 6743/4) und umweltverträgliche Hydraulikmedien der Typen HEES und HETG.

Merkmale

- kompakte Bauart
- für Tank einbaufähig

Volumenstrom

- bis 100 l/min

Einsatzbereich

- für alle Typen von Kompaktaggregate

